

**PHT**

*Link To The World*

**PHT株式会社（英文名：PHT Inc.）**

〒115-0045 東京都北区赤羽2-69-2千秀ビル6F

TEL:03-6751-7153 FAX:03-6761-8935

E-Mail:info@pht.co.jp

<https://www.pht.co.jp>

# 槽式清洗机

## SCC-250



## 产品概要

1. 研磨后清洗:用于去除研磨磨粒(主要采用碱+界面清洗)
2. 碱性腐蚀清洗:用于去除研磨后加工形变等
3. 热处理前清洗:主要采用RCA清洗,依照客户工艺线路定制设备
4. 热处理后清洗:主要采用RCA清洗,依照客户工艺线路定制设备
5. 抛光后清洗:RCA清洗(DHF/SC-1/SC-2/O<sub>3</sub>处理)
6. 最终清洗:RCA清洗(DHF/SC-1/SC-2/O<sub>3</sub>处理)



凭借广泛领域的实施经验,进行最优定制的批处理设备。

## 产品特点

- 高工艺性能:通过简单的结构配置实现最优化的工艺
- 高产能:可实现槽间搬运的最短时间和最短距离的控制
- 易维护性:易维护性的布局以及模块化
- 热处理后清洗:主要采用RCA清洗,依照客户工艺线路定制设备

## 标准规格

晶圆	φ200 mm·φ300 mm 硅晶圆
处理片数	25片或50片批量处理
搬运方式	with cassette / cassette-less
晶圆间距	晶圆间距可调节为10 mm~7 mm或5 mm
干燥方式	温水提拉·IR·旋转干燥·马兰戈尼干燥
处理时间	1批(25片或50片)5分~6分
药液温度	最高100°C
药液槽	摇动·旋转·超声波
漂洗槽	鼓泡、QDR、可配置电阻计
厂务	纯水、氮气(空气传感器用)、CDA、电源、真空(传送用)
LD&ULD	PFA·OPEN·FOSB·FOUP 离子发生器(可选)
晶圆传送	垂直轴(AC伺服驱动)+行走轴(AC伺服驱动)+夹具机构(气动)
药液	O <sub>3</sub> ·HF·NCW·KOH·NH <sub>4</sub> OH·H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> ·HCL·EDTA·HCL·Citric Acid·DIW
选配	臭氧发生装置、离子发生器等